

Grazie per aver scelto il **Micro Press H-Tec®**, l'innovativo acrilico a microperle a contrazione ridotta a basso assorbimento di monomero.

Micro Press H-Tec® è l'acrilico per protesi polimerica brevettata. Per assicurarti di ottenere sempre risultati affidabili con questo prodotto, ti chiediamo di leggere attentamente queste istruzioni.

Indicazioni:

- Protesi parziali e totali
- Ribasature totali o parziali (Metodo Indiretto)
- Aggiunzioni o riparazioni

Controindicazioni:

Il contatto paziente con materiale non polimerizzato o uno qualsiasi dei suoi componenti è controindicato. Se il paziente è allergico a uno o più ingredienti del prodotto, il prodotto non deve essere utilizzato.

Materiale / scopo:

Resina di base per protesi, autopolimerizzante a base di metilmetacrilato sotto forma di polvere e liquido. Classificazione secondo ISO 20795-1 Tipo 2 Classe 1 e secondo la direttiva 93/42 / CEE del Consiglio, classe IX

Lavorazione informazioni:

Rapporto di miscelazione	10:4-5g
Tempo di miscelazione.	30 sec*
Fase di colata	3 min*
Fase plastica	3 min*
Polimerizzazione (2-3 bar, 45-50°C) approssimato.	10-15 min*
Polimerizzazione (2-3 bar, 45-50°C) Protesi Totale	25-30 min*
*Temperature superiori a 23°C -73,5°F accorciano i tempi sopra indicati.	

Caratteristiche del prodotto:

- **Tempo di elaborazione confortevole**
- **Ottima capacità di flusso**
- **Salvaguardia della membrana mucosa a causa di una bassa quantità di monomero residuo**
- **Superficie omogenea, significativa riduzione della placca**
- **Facile finitura o lucidatura**
- **Colore assolutamente stabile grazie ad un sistema catalizzatore privo di ammine terziarie**
- **Senza cadmio**
- **Valutazione e certificazione della biocompatibilità**

Micro Press H-Tec® non aderisce agli alti denti sintetici reticolati. I denti sintetici devono essere preparati (abrasivi) e / o forniti con ritenzioni meccaniche.

Rapporto di miscelazione 10: 4-5 tecnica colata Tecnica ad iniezione Con stantuffi idraulici o siringhe.

Rapporto di miscelazione consigliato: 10 g di polvere con 5 g di liquido.

È possibile il dosaggio libero, tuttavia la conformità delle proprietà fisiche dei materiali può essere garantita solo se i componenti sono pesati.

Preparazione:

La disposizione dei denti protesici in cera deve essere fissata con una Muffola in gesso o silicone. Muffola, modello e denti vengono accuratamente rimossi per eliminare eventuali residui di cera.

Il modello in gesso deve essere ben idratato per assicurare che l'aria non venga inglobata dalla superficie del gesso nell'acrilico durante la polimerizzazione all'interno dell'unità di polimerizzazione a pressione.

Lavorazione:

Mettere la quantità di liquido necessaria nella tazza di miscelazione, quindi aggiungere la quantità di polvere corrispondente. Quando si dosano singolarmente aggiungere la quantità di polvere necessaria per assorbire il liquido. Mescolare bene fino a quando il materiale raggiunge una consistenza omogenea.

Dopo una fase di miscelazione di circa 30 secondi, il materiale è colabile per 2 o 3 minuti. Durante questo periodo il materiale viene versato nei pre-strati. Con l'inizio della fase plastica, il materiale diventa stabile, non scorre dai pre-strati e può essere modellato per circa 3 minuti.

Isolante:

Applicare due strati sottili di isolante o uno normale a base alginica al modello e alla Muffola (se fatta di gesso) **microSOL®** mostra sempre risultati affidabili.

Importante: l'isolante deve essere ben asciugato per assicurarsi che non vi siano segni bianchi o macchie sull'acrilico finito.

Polimerizzazione suggerita:

Dopo un massimo di 8 minuti la polimerizzazione viene effettuata a una pressione di 2-3 bar e una temperatura dell'acqua di **45-50 ° C** [113-120 ° F] Per circa 6-7 minuti per riparazioni , 10-15 protesi parziali 20 min. per protesi Totali.

Dopo il completamento:

Fino all'incorporazione la protesi deve essere conservata in acqua. Si raccomanda di annaffiare la protesi per almeno 24 ore per ottenere un riassorbimento ancora più elevato del monomero residuo (1,9% secondo ISO 20795-1) e quindi ridurre le irritazioni del gusto.

Colori del prodotto:

Micro Press H-Tec® è disponibile nei seguenti colori:

Rosa, rosa venato, trasparente, M34, Pink-Veined traslucent klz , Pink-V lvc. Colori diversi possono essere realizzati sotto richiesta

Liquido e vapori facilmente infiammabili. Provoca irritazione cutanea. Può provocare una reazione allergica cutanea. Può causare irritazione alle vie respiratorie. Evitare di respirare la polvere / i fumi / i gas / la nebbia / i vapori / gli aerosol. Indossare guanti protettivi / indumenti protettivi / protezione per gli occhi / protezione per il viso. Se sulla pelle: lavare abbondantemente con acqua e sapone.

Il processo di lavorazione è riferito ad un temperature dif 23°C [73,5°F].

Stoccaggio e misure di sicurezza:

Il materiali non deve essere usato dopo la data di scadenza. Stoccare ad una temperature che non deve superare 25°C [77°F] Evitare la luce solare diretta. Tenere i contenitori chiusi dopo l'uso. Tenere lontano da fonti di calore: scintille, fiamme libere, Superfici calde. Vietato IFumare . Smaltire il contenuto ed il contenitore secondo le norme locali di smaltimento.