



# DEKEMA

Pagina 1/4

## DOCUMENTO REQUISITI PER INSTALLAZIONE DEKEMA AUSTROMAT™ 664 & 664i™



### AUSTROMAT™ 664 & 664i™

#### DIMENSIONI

- » 383x343x780 mm (WxDxH)
- » Spazio libero richiesto di 20 cm intorno a tutti i lati del dispositivo
- » Peso 21 kg/23 kg

#### REQUISITI ELETTRICI

- » 230 Volt
- » 16 Amps
- » 2000 Watts

#### DOTAZIONE DI FORNITURA

- » Forno di sinterizzazione AUSTROMAT™ 664/664i™ con cavo di alimentazione da collegare a prese da 230 V
- » Tavolo isolante, anello di sinterizzazione, piastra di sinterizzazione e pinzette per forno
- » Istruzioni per l'uso
- » Materiale di imballaggio (scatole di cartone, materiale espanso per la protezione dagli urti)
- » Set di calibrazione per la calibrazione della temperatura
- » Accesso e controllo remoto tramite dispositivo mobile o PC, accesso al database DEKEMA e aggiornamenti online sono inclusi nella fornitura per AUSTROMAT™ 664i™, opzionale per AUSTROMAT™ 664

#### NORME GENERALI DI SICUREZZA

- » Seguire il protocollo di briefing del dispositivo DEKEMA (pagina successiva)
- » Leggere e apprendere le istruzioni per l'uso

**I clienti saranno responsabili dello spostamento dell'attrezzatura alla destinazione finale dal momento della consegna dell'attrezzatura.**

*Ho esaminato i requisiti di cui sopra e certifico che la mia struttura soddisfa o supera i requisiti di cui sopra.*

Firma: \_\_\_\_\_

Data: \_\_\_\_\_

Si prega di restituire una copia firmata al vostro rappresentante ufficiale DEKEMA.

Una volta ricevuto il documento firmato, sarà possibile programmare l'installazione e la formazione.



# DEKEMA

Data \_\_\_\_\_  
 Nome del cliente \_\_\_\_\_  
 Strada \_\_\_\_\_  
 Codice postale, città \_\_\_\_\_

Tipo di forno \_\_\_\_\_  
 N° di serie \_\_\_\_\_

## PROTOCOLLO DI BRIEFING DEL DISPOSITIVO

OPZIONI INTERNET	220	624 / i	644	654 / i	664 / i	674 / i	µSiC
<input type="checkbox"/> Registrarsi nel browser	x	x	x	x	x	x	x
<input type="checkbox"/> Attivare le opzioni	-	x/√	x	x/√	x/√	x/√	√
IL FORNO							
<input type="checkbox"/> Montare la resistenza elettrica	-	-	-	-	x	x	-
<input type="checkbox"/> Installare e accendere il forno	x	x	x	x	x	x	x
<input type="checkbox"/> Installare la pompa del vuoto	x	x	x	x	-	-	-
<input type="checkbox"/> Installare l'unità di ventilazione	x	-	-	-	-	-	-
<input type="checkbox"/> Indicare l'attacco USB e le prese	-	x	x	x	x	x	x
<input type="checkbox"/> Integrare i forni attivati nella rete	-	x	x	x	x	x	x
<input type="checkbox"/> Attivare Circle	-	-/x	-	-/x	-/x	-/x	-
<input type="checkbox"/> Spiegazioni sul maneggiamento del piano di cottura	x	x	x	x	-	-	-
<input type="checkbox"/> Spiegazioni sul maneggiamento del piano di pressatura	-	-	x	x	-	-	-
<input type="checkbox"/> Spiegazioni sul maneggiamento dei piatti e anelli di sinterizzazione	-	-	-	-	x	x	x
<input type="checkbox"/> Mai utilizzare il forno senza aver collocato sul piattello il piano di cottura/pressatura o il piattello per sinterizzare	x	x	x	x	x	x	x
<input type="checkbox"/> Dopo aver spiegato tutte le parti si passa all'accensione del forno	-	x	x	x	x	x	x
DISPLAY PER COMANDI							
<input type="checkbox"/> Spiegazioni della guida grafica per l'utilizzatore e del terminale USB	x	x	x	x	x	x	x
<input type="checkbox"/> Funzionamento via Internet, se abilitato	-	x	x	x	x	x	x
<input type="checkbox"/> Presentare i programmi specifici del cliente	-	x	x	x	x	x	x
<input type="checkbox"/> Preriscaldare dopo l'accensione del forno o l'utilizzo del forno	x	x	x	x	-	-	-
<input type="checkbox"/> Scegliere i programmi	x	x	x	x	x	x	x
<input type="checkbox"/> Cambiare i parametri, anche mentre il forno svolge un programma	-	x	x	x	x	x	x
<input type="checkbox"/> Scrivere un nuovo programma	x	x	x	x	x	x	x
<input type="checkbox"/> Salvare e caricare singole configurazioni	-	x	x	x	x	x	x
<input type="checkbox"/> Trasferimento di ulteriori settaggi e programmi dalla banca dati utilizzo chiavetta USB	-	x	x	x	x	x	x
<input type="checkbox"/> Trasferimento di ulteriori settaggi e programmi dalla banca dati utilizzo Internet	-	x	x	x	x	x	x
SETUP MENU							
<input type="checkbox"/> Impostazioni lingua, data, orario	-	x	x	x	x	x	x
<input type="checkbox"/> Spiegazione programma di controllo (Sequenza: programma di essiccazione, programma di controllo)	-	x	x	x	x	x	x
<input type="checkbox"/> Spiegazione della calibrazione della temperatura con i fili d'argento (Sequenza: cottura di purificazione e prova con filo d'argento)	x	x	x	x	-	-	-
<input type="checkbox"/> Spiegazione della calibrazione con l'anello PTC	-	-	-	-	x	x	x
<input type="checkbox"/> Codice generale: bloccare e fissare i programmi	-	x	x	x	x	x	-
<input type="checkbox"/> Attivare la disponibilità a lungo termine (tasto „Sleep“ da scegliere nel programma)	-	x	x	x	-	-	-
<input type="checkbox"/> Spiegazione e attivazione del blocco di sicurezza dell'ascensore, nel forno da pressare	-	-	x	x	-	-	-
<input type="checkbox"/> Eseguire la calibrazione dello schermo	x	x	x	x	x	x	-
<input type="checkbox"/> Effettuare un backup del forno e caricare l'Update	-	x	x	x	x	x	x

Tutti i punti sopra menzionati sono stati spiegati. Le istruzioni d'uso sono state passate all'utilizzatore.

Istruttore:

Cliente:

Nome e firma \_\_\_\_\_

Nome e firma \_\_\_\_\_



# DEKEMA

Pagina 3/4

## ACCESSORI E MATERIALI DI CONSUMO CONSIGLIATI PER AUSTROMAT™ 664 / 664i™



Pacchetto software  
per AUSTROMAT™ 664  
Art. # 101933

Opzionale per AUSTROMAT™ 664

### Classic Editor

CO L0 T050.A990 L9 T030.C1560

Pacchetto software  
per AUSTROMAT™ 664  
Art. # 101933

Kit di aggiornamento  
della temperatura  
(temperatura massima 1.560 °C)  
Art. # 105619

Opzionale per AUSTROMAT™ 664



Elemento riscaldante,  
SiC appeso, set con cavo  
Art. # 105413



Termocoppia,  
per appendere gli elementi  
riscaldanti  
Art. # 106652



Set di calibrazione,  
forni ad alta temperatura  
Art. # 101916



Pinzette, logo DEKEMA  
Art. # 105236



Anello del piano di cottura,  
Ø 65 mm, altezza 28 mm  
Art. # 105138



Tavolo isolante,  
Piano di sinterizzazione Ø 65 mm  
Art. # 105169



Tavolo di cottura, vasca di base,  
Ø 65 mm  
Art. # 105139



# DEKEMA

Pagina 4/4

## ACCESSORI E MATERIALI DI CONSUMO CONSIGLIATI PER AUSTROMAT™ 664 / 664i™



Set SinterPlace, Ø 65 mm  
Art. # 105835



Perle di sinterizzazione,  
Microperle (200 g)  
Art. # 105262



Fusibile (10 pezzi),  
5 x 20 mm, 16 A, 230 V  
Art. # 100512