

CREATION WILLI GELLER INTERNATIONAL - SIMPLY BRILLIANT

WILLI GELLER
Creation

ISTRUZIONI PER L'USO
CERAMICHE GENGIVALI CREATION
CLASSIC GINGIVA



ZTM Ralf Bahle

CC

INDICE

Introduzione	3
Armatura	4
Opaco / 1. Stratificazione	5
Cottura dentina / 2. stratificazione	6
Cottura di correzione/Cottura di lucentezza	7
Diagramma di stratificazione	8
Tabella dei colori	9
Tabella di cottura	10
Caratteristiche fisiche	11

Impressum
Editore: Creation Willi Geller International AG
Contenuto: ZTM Patrick Boche,
Foto: ZTM Ralf Bahle
Layout: ganahl. KOMMUNIKATION & DESIGN

INTRODUZIONE



PERFEZIONE IN BIANCO E ROSA

Creation CC Gingiva è una ceramica per creare faccette su tutti i tipi di armature in metallo – prezioso o non prezioso. Grazie alla sua tavolozza di colori perfettamente verosimiglianti, questo materiale soddisfa tutte le esigenze per la riproduzione del tessuto molle perduto a seguito di atrofia (estetica in rosa) consentendo così di lavorare in modo innovativo con corone, ponti o sovrastrutture supportate da impianti.

ARMATURA



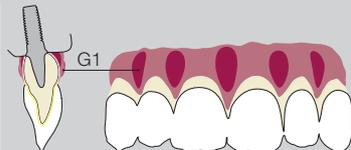
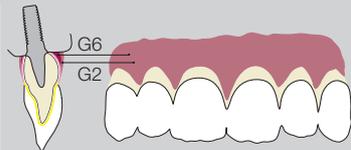
Con Creation CC si possono creare faccette su metalli preziosi o non preziosi con un CDT pari a 13,8 – 14,9 a temperature fra 25°e 500° C.

CDT > 14,5: raffreddamento prolungato

CDT < 14,1: l'oggetto deve essere tolto velocemente dal forno di cottura

Eseguire l'ossidazione secondo le istruzioni fornite dal produttore della lega.

OPACO E 1. STRATIFICAZIONE



APPLICAZIONE DI CREAMPAST O DI OPACO IN POLVERE (vedere la tabella di cottura a pag. 10).

È essenziale applicare 1 mm di lunghezza in meno di massa opaca color gingiva, in modo da evitare che si espanda in direzione cervicale nella faccetta.

1. STRATIFICAZIONE

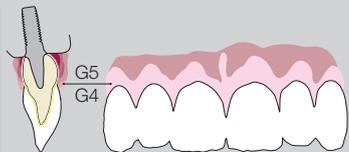
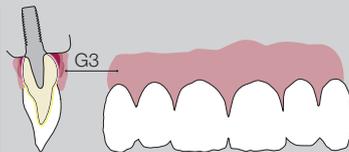
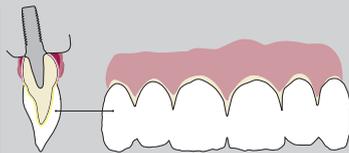
Ricostruire l'estetica bianca.

Ricostruire l'estetica rosa.

Usare poi il **rosa scuro G2** per coprire tutta l'armatura ancora esposta. Per strati più spessi si può applicare uno strato profondo di **rosa scuro G6** sotto alla massa ceramica, che viene così stabilizzata cromaticamente grazie alla maggiore opacità. È importante che le masse color dente e quelle color gingiva non vengano in contatto, in modo da garantirne il posizionamento preciso dopo cottura.

Applicare in tecnica wash il **violetto G1** in direzione mesiale e distale fino ai processi alveolari.

COTTURA DENTINA E 2. STRATIFICAZIONE



COTTURA DENTINA

La cottura dentina si effettua ad una temperatura di **920 °C sotto vuoto** (vedere la tabella di cottura a pag. 10). La conferma effettiva della correttezza del ciclo di cottura può essere ottenuta solo con controllo a vista al termine della cottura stessa. Se l'aspetto corrisponde a quello dell'illustrazione, il ciclo di cottura è perfettamente riuscito (**leggermente lucido**).

2. STRATIFICAZIONE

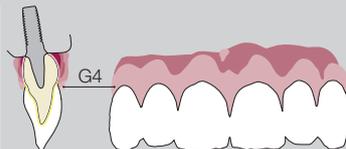
Completare l'estetica bianca.

Completare l'estetica rosa.

Coprire completamente l'estetica rosa con uno strato sottile di **rosa chiaro G3**.

Caratterizzazione individuale del margine gengivale e dei frenuli di labbra e guance con **rosa G5** o, per aree più chiare, con **rosa fenicottero G4**.

COTTURA DI CORREZIONE E COTTURA DI LUCENTEZZA



1. COTTURA DI CORREZIONE

La cottura di correzione si effettua ad una temperatura di **910°C sotto vuoto** (vedere la tabella di cottura a pag. 10).

2. COTTURA DI CORREZIONE

La 2. cottura di correzione si effettua ad una temperatura di **910°C sotto vuoto** (vedere la tabella di cottura a pag. 10).
Le correzioni finali alla forma del dente e alla gengiva sono possibili usando **rosa fenicottero G4**.

COTTURA DI LUCENTEZZA

Vedere la tabella di cottura a pag. 10.

Eventuali discolorazioni della superficie del dente o della gengiva possono essere imitate in modo convincente con **Creation CC.AV Make Up** (evidenziature e lucentezza) o con **Creation CC.LF Make Up Instant** (lucentezza e fluorescenza).



DIAGRAMMA DI STRATIFICAZIONE

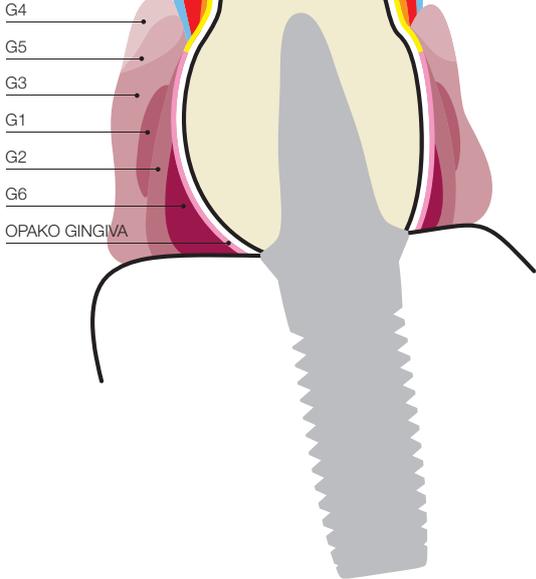


TABELLA DEI COLORI

Polveri del Kit Gingiva	G-1 porpora	G-2 rosa scuro	G-3 rosa chiaro	G-4 rosa feni- cottero	G-5 rosa	G-6 rosa scuro opaco	G-7 violetto	G-N neutro*
Opaco	Creapast G			OM-G				
Liquidi	Liquido di modellazione			Opaco liquido				

*Mescolandovi la massa GN neutra si può ridurre l'opacità dei materiali G1-G6, aumentando così la trasparenza e l'effetto di profondità che ne risulta.

TABELLA DI COTTURA

	Temp. do pre-riscaldamento	Tempo di asciugatura	Velocità salita temperatura	Vuoto	Temp.finale	Tempo di mantenimento	Aspetto
Cottura ossidi	Secondo le istruzioni fornite dal produttore della lega.						
Crea Alloy Bond	550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	980 °C	1 min.	Giallastro, leggermente lucido **
1ª Cottura opaco							
- Opaco WOP	550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	Leggermente lucido
- Creapast *	550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	980 °C	1 min.	
- Opaco in polvere *	600 °C	2 min.	80 °C/min.	+	980 °C	1 min.	
2ª Cottura opaco							
- Creapast	550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	Brillantezza pellucida
- Opaco in polvere	600 °C	2 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	
1ª e 2ª Cottura spalla	600 °C	2 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	Leggermente lucido
Cottura dentina	580 °C	6 min.	55 °C/min.	+	920 °C	1 min.	
Cottura di correzione	580 °C	4 min.	55 °C/min.	+	910 °C	1 min.	
Cottura di lucentezza	600 °C	2 min.	55 °C/min.	-	930 °C	-	Lucido
Cottura con Glaze CC	600 °C	2 min.	55 °C/min.	-	900 °C	1 min.	
Cottura di lucentezza e cottura colore (Make Up Instant)	480 °C	2 min.	45 °C/min.	-	850 °C	1 min.	Lucido

*Se si usano leghe non preziose: temperatura finale 1000°C

** A seconda della lega usata l'aspetto finale dell'adesivo può variare.

I parametri di cottura indicati sono orientativi e devono sempre essere adattati al forno usato per la cottura e alle sue caratteristiche. L'unica cosa importante è ottenere un risultato di cottura corretto.

CARATTERISTICHE FISICHE

Caratteristica	Unità di misura	Valore	Norma
Cottura dentina	°C	920	
Coefficiente di dilatazione termica (25° – 500°C)	$10^{-6} \times K^{-1}$	13,3 ± 0,3	
Temperatura di vetrificazione	°C	580 ± 10	
Solubilità	$\mu g/cm^2$	16	max. 100
Densità	g/cm^3	2,52	
Resistenza alla flessione	MPa (Nmm ²)	84	min. 50
Granulometria media	D 90 %	60	

I valori tecnici e fisici qui riportati sono stati ottenuti con campioni prodotti nel nostro stabilimento e con gli strumenti di misurazione che vi si trovano.



Distributore

Creation Willi Geller International GmbH
Koblacherstraße 3, 6812 Meiningen, Austria
Tel. +43 (0)5522 76784
Fax. +43 (0)5522 73699
info@creation-willigeller.com
www.creation-willigeller.com

Informazioni tecniche:
technic@creation-willigeller.com

Con riserva, errore di stampa. Modifiche possono essere effettuate in qualsiasi momento.

Produttore

KLEMA Dentalprodukte GmbH
Koblacherstr. 3a, 6812 Meiningen, Austria

